

**CARTIERA CONFALONE**

*Il tissue che ti serve*

## Cartiera Confalone:

un'azienda proiettata al futuro che offre serietà, affidabilità e competenza, da più di un secolo.



La nostra famiglia produce carta da cinque generazioni. Siamo cresciuti in Costa d'Amalfi, dove dal milleduecento si produce carta. È, quindi, un mondo che respiriamo da sempre. Ci siamo impegnati a guardare al futuro, con la volontà di crescere e migliorare costantemente. Ogni giorno con lo stesso obiettivo: produrre tissue di qualità da offrire al mercato.

Il nostro riferimento è la soddisfazione dei Clienti, che dipende dalla capacità dei nostri prodotti di catturare l'attenzione sugli scaffali, appagare i consumatori e fidelizzare la loro scelta di acquisto. Noi siamo il primo anello di questa catena virtuosa e ne sentiamo la responsabilità. Per questo abbiamo intrapreso un percorso mirato all'eccellenza, operativa e tecnologica, che oggi ci distingue nel panorama del Sud Italia per la produzione e la trasformazione del tissue.

Cartiera Confalone è in grado di produrre con tecnologie all'avanguardia carta tissue con caratteristiche tecniche di alta qualità e trasformare i propri jumbo roll in carta igienica, asciugatutto, bobine e tovaglioli con performance di ottimo livello ed elevato risultato estetico.

Recentemente abbiamo realizzato un impianto tecnologico per la gestione automatizzata di un magazzino ad alta densità migliorando notevolmente la logistica, e acquisendo la possibilità della gestione tracciata delle scorte per effettuare la consegna just in time degli ordini.

Fiore all'occhiello della nostra azienda è la nuova macchina continua di ultima generazione per la produzione della carta tissue, entrata in funzione a gennaio 2022. Tutte le nostre scelte sono guidate dalla volontà di realizzare un'azienda sempre più sostenibile e bene integrata nell'ambiente circostante, per continuare ad essere un punto di riferimento per il tessuto economico del territorio. Il Sud Italia ha sviluppato realtà industriali di eccellenza che danno sostegno all'economia e alla società civile e fanno crescere il nostro Paese. Cartiera Confalone è orgogliosa di essere annoverata tra queste.

Abbiamo la volontà e la capacità di continuare a fare investimenti: sono, infatti, in programma ulteriori miglioramenti nel converting che consentiranno la produzione di prodotti tissue innovativi. Mettiamo sempre più impegno con i Clienti per stabilire relazioni commerciali durature e profittevoli.

Vogliamo raggiungere e conquistare nuovi mercati e nuovi consumatori per affermarci come un player protagonista del settore a livello nazionale e anche oltre. La voglia di crescere è forte ma con i piedi ben piantati per terra. Il futuro per noi è domani mattina, e noi ogni mattina lavoriamo per il nostro futuro.

**Gaetano Confalone**



## Mission

Fidelizzare i Clienti e soddisfare le richieste dei consumatori offrendo sempre al mercato prodotti tisse di alta qualità.

## Vision

Portare avanti un percorso mirato all'eccellenza operativa e tecnologica e diventare un punto di riferimento a livello nazionale per la produzione e la trasformazione del tissue.

## Valori

### Tradizione

Esperienza e passione nella produzione di carta di qualità dal 1800. Produrre a regola d'arte è per Cartiera Confalone un obbligo dettato dalla volontà di proseguire una storia gloriosa da tramandare alle generazioni future.

### Rispetto

Cartiera Confalone porta avanti una condotta industriale etica e sviluppa con Clienti e fornitori rapporti corretti. Tutela le persone che lavorano in azienda e ne segue la formazione costante. Migliora progressivamente il grado di sostenibilità dei suoi processi industriali e del prodotto finito.

### Eccellenza

Mantenere sempre costante l'alta qualità e il grado di innovazione dei prodotti in chiave di un miglioramento continuo che qualifica l'azienda sul mercato come una realtà produttiva all'avanguardia tecnologica e dà valore alla scelta dei nostri Clienti e consumatori.







## Sostenibilità

People & Planet: Cartiera Confalone fa scelte sostenibili, nel rispetto dell'ambiente e della salute delle persone. L'azienda porta avanti il suo sviluppo industriale nella convinzione che si possa accettare

una crescita solo nella direzione del contenimento dell'impatto ambientale e nella tutela della sicurezza e del benessere delle persone che lavorano.

### Produzione

Miglioramento dell'efficienza energetica con un impianto di trigenerazione per la produzione congiunta di energia elettrica, termica e frigorifera e un impianto cappe a gas con recupero energetico.

Minore consumo di acqua fresca grazie ad una migliore efficienza delle macchine di processo. Riduzione delle emissioni in atmosfera in ogni fase della produzione.

### Logistica

Ridotta occupazione di suolo possibile grazie all'impianto di gestione automatizzata del magazzino che ottimizza l'ingombro volumetrico della merce stoccata.

Risparmio dell'energia impiegata per la minore movimentazione interna dei pallet. Diminuzione del rischio di infortunio sul lavoro per gli operatori in quanto tutte le operazioni sono svolte da robot e con muletti automatizzati.







## Cartiera

Tecnologia all'avanguardia per la produzione di carta tissue.

Cartiera Confalone ha migliorato le sue capacità produttive con la messa in funzione di una nuova macchina continua Toscotec AHEAD 2.2. Un investimento strategico che ha alzato significativamente il livello della tecnologia presente nel Sud Italia per la produzione del tissue.

Questa macchina continua è tra le più evolute per la produzione di carta tissue per la sua efficienza operativa e produttiva; presenta tecnologie innovative che assicurano miglioramenti in chiave di sostenibilità del processo e garantiscono il raggiungimento di una qualità premium, preservando lo spessore e la soffici ta del prodotto finito.

La nuova macchina continua   dedicata alla produzione di jumbo roll destinati alla trasformazione in carta igienica, asciugatutto e tovaglioli.

### Numeri

**2022** anno di messa in funzione

**35 mila tons** capacit  produttiva annua

**2.000 metri/minuto** velocit  massima

**2,85 m** larghezza bobina







## Converting

Filiera produttiva integrata e automatizzata.

Il processo di trasformazione dei jumbo roll avviene attraverso linee tecnologicamente all'avanguardia che garantiscono l'ottima qualità del prodotto finito. Cartiera Confalone ha linee di converting per la produzione di rotoli (carta igienica doppia altezza, asciugatutto e bobine industriali realizzate con desl e punta-punta) e tovaglioli monovelo, due veli tradizionale e due veli punta-punta.

Il ciclo di trasformazione in ogni passaggio preserva le caratteristiche tecniche della carta, ne miglio-

ra le performance con la goffatura ed esalta la bellezza del rotolo con un taglio ed un avvolgimento perfetto.

Per aumentare ulteriormente la capacità di sviluppare prodotti innovativi per il mercato e ottimizzare i tempi di produzione, Cartiera Confalone ha recentemente introdotto una nuova linea per il converting dei rotoli che monterà un goffatore flessibile di ultima generazione con cambio rullo automatico senza fermo macchina e un impianto stampa a 4 colori.

### Numeri

#### **n. 3 linee converting rotoli**

**2.000 metri/minuto** velocità massima

**4.400 tons/mese** produzione massima

da **90 a 290 (mm)** diametro log

#### **n.4 linee di converting tovaglioli**

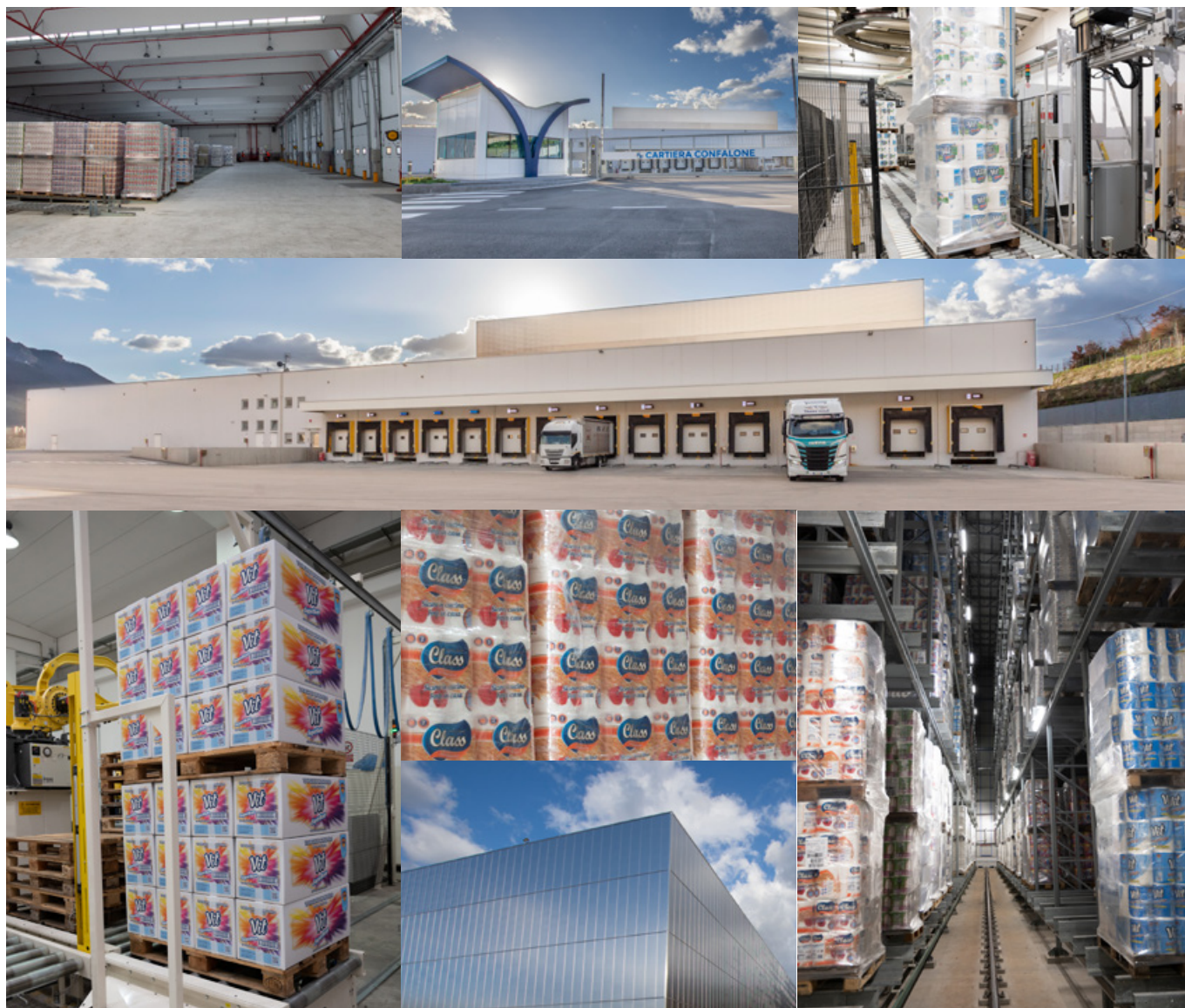
**3.850 metri/minuto** velocità massima

**165.000 crt/mese**

da **30x32 a 40x40 (cm)** formato







## Logistica e magazzino

Cartiera Confalone ha attivato un impianto tecnologico per la gestione del magazzino che consente di mettere in atto una logistica all'avanguardia, totalmente automatizzata.

Si tratta di uno Smart Store di ultima generazione ad alta densità, progettato per soddisfare le esigenze di stoccaggio dei pallet nell'ambito di una logistica automatizzata necessaria per assicurare forniture puntuali alla GDO.

La totale tracciabilità delle scorte consente di organizzare la produzione in relazione agli ordini e di offrire una consegna just in time, con un grado di efficienza elevatissimo.

La movimentazione dei pallet con robot, inoltre, fa registrare un ridotto rischio di rottura delle confezioni, una maggiore igiene dei prodotti e tutela la sicurezza degli operatori poichè la gestione del corretto funzionamento delle macchine avviene da remoto.

Lo Smart Store presenta un innovativo sistema di prevenzione incendio basato su un impianto a deplezione (rarefazione) di ossigeno ed insufflazione di azoto che rende impossibile l'innesco di fiamme libere.

### Numeri

**6.600 m<sup>2</sup>** superficie coperta

**22.300 pallet** di prodotto finito

**n. 6 piani**

**n. 4 traslo**





## Prodotti

Cartiera Confalone commercializza carta tissue con i brand di proprietà Vit e Class che presidiano il mercato a tutti i livelli offrendo una vasta scelta di prodotti di qualità.

Cartiera Confalone si distingue per le scelte strategiche basate sugli investimenti in tecnologie all'a-

vanguardia che garantiscono una elevata capacità produttiva costante e l'affidabilità di una organizzazione della logistica automatizzata: per questo l'azienda è stata commissionata anche per la fornitura di prodotti Private Label dalle catene della GDO.

## Vit, la qualità che vola sempre in alto

Vit è il marchio storico di Cartiera Confalone, un brand apprezzato dai consumatori con una awareness molto forte.

Vit offre una linea completa di carta igienica, asciugatutto, monorotoli, bobine e tovaglioli per il settore consumer in una vasta scelta di formati con buon rapporto qualità/prezzo e una identità ben definita sullo scaffale che li rende immediatamente riconoscibili.

La linea Vit si rinnova costantemente introducendo sul mercato prodotti innovativi che vanno a soddisfare le esigenze dei consumatori contemporanei e che rappresentano delle novità per il mercato.

Il marchio Vit presenta anche una gamma di prodotti di qualità per uso professionale.







## Class, il brand di alta qualità

La linea Class offre prodotti classici che non passano mai di moda e si distinguono sullo scaffale per l'eleganza delle confezioni e l'ottima qualità dei prodotti.

Il marchio Class presenta una linea completa formata da carta igienica a 3 veli, asciugatutto a 2 e 3 veli, bobine e tovaglioli realizzati con le migliori materie prime e tecnologie produttive che mantengono elevate le prestazioni del prodotto finale in termini di morbidezza, resistenza e assorbenza.

Il brand Class si rivolge ai consumatori più attenti alla qualità con un «tone of voice» legato alla bellezza della Natura e ai valori della tradizione e della famiglia.

Class ha un'immagine che suggerisce un posizionamento elevato e mantiene un ottimo rapporto qualità/prezzo.





## Private Label

Qualità e innovazione per un servizio su misura alle richieste della GDO.

Cartiera Confalone è un partner affidabile e qualificato per la fornitura di prodotti Private Label per le catene della grande distribuzione a livello nazionale.

- elevata capacità produttiva e di trasformazione con tecnologie all'avanguardia, tra le migliori in Italia
- filiera integrata e flessibilità organizzativa
- gestione automatizzata del magazzino e della logistica
- distribuzione diretta
- lunga esperienza nel settore tissue

L'azienda è in grado di offrire i prodotti migliori sul mercato in un'ampia scelta di dimensioni, finiture e grammature per tutte le categorie di prodotto (carta igienica, asciugatutto, bobine e tovaglioli).

La filiera integrata e la tecnologia a disposizione consentono anche di sviluppare prodotti su misura secondo le specifiche richieste del Cliente nel caso non fossero già presenti nel vasto assortimento di prodotti a marchio Vit e Class.







## Comunicazione

Cartiera Confalone ha sviluppato, negli ultimi anni, un dialogo diretto con i consumatori capace di aumentare il tasso di fidelizzazione e notorietà del brand Vit e dell'azienda.

Grazie ad una strategia social media dedicata al brand Vit, sui canali Facebook e Instagram, e a un succedersi di quattro concorsi a premio, con struttura online e offline e premi suddivisi per categorie

merceologiche di elevato interesse, il marchio Vit è entrato nelle abitudini di acquisto dei consumatori, diventando un punto di riferimento per il tissue.

La piattaforma e-commerce apre la possibilità di una commercializzazione diretta dei prodotti da parte dell'azienda rivolta ai consumatori finali e anche verso il settore horeca.

## Social Media

Le pagine Social, Facebook e Instagram di Vit, raggiungono una buona fanbase di followers molto attivi nei commenti e nelle interazioni grazie all'utilizzo di un linguaggio colorato e vivace, legato alle situazioni di "vita vera" e ai valori tradizionali della famiglia interpretati in chiave contemporanea.

### Numeri

**37.265** followers Facebook

**1.740** followers Instagram

**8.936.605** copertura campagne

**50.630.677** impression campagne

*Numeri aggiornati alla data di rilascio del company profile*





## Iniziative promozionali

Concorso Vit ti premia: un grande successo di partecipazione per quattro anni consecutivi.

Cartiera Confalone per il marchio Vit ha messo in atto quattro concorsi nazionali con obbligo di acquisto che hanno registrato un grande successo di partecipazione nel 2018, 2019, 2020 e 2021/22.

La lead generation derivante dai concorsi a premio ha portato alla creazione di un database proprietario con più di 90mila anagrafiche.

Il successo di queste iniziative promozionali si misura anche in termini di rotazione a scaffale: 42 milioni di pack a scaffale con la grafica del concorso e la cartolina all'interno della confezione, distribuiti tra i 9 prodotti coinvolti nelle 4 edizioni, che hanno fatto registrare 319.226 partecipazioni e 35.230 cartoline ricevute.

Numeri

**42 milioni** pack promozionati

**319.226** partecipazioni

**35.230** cartoline ricevute





# Certificazioni

## Cartiera di Montoro:

UNI EN ISO 9001:2015

UNI EN ISO 14001:2015

## Cartotecnica di Montoro:

UNI EN ISO 9001:2015

## Certificazione di prodotto:

FSC MIX

PEFC

Le certificazioni FSC e PEFC garantiscono che carta prodotta e utilizzata da Cartiera Confalone deriva da cellulose provenienti da foreste controllate e gestite in maniera responsabile nel rispetto di rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

## Accreditamenti:

ISCRIZIONE SCHEDARIO ANAGRAFE NAZIONALE DELLE RICERCHE

## Certificazione di legalità:

RATING DI LEGALITÀ 2+

Il Rating di legalità è uno strumento innovativo istituito dall'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato (AGCM) in accordo con i Ministeri degli Interni e della Giustizia, rivolto alle aziende italiane che operano secondo i principi della legalità, della trasparenza e della responsabilità sociale.

Un punteggio superiore a 2 dimostra che Cartiera Confalone, oltre agli obblighi di legge, presenta ulteriori requisiti su base volontaria per realizzare una corretta gestione del proprio business.

Il rispetto della legalità e un comportamento etico sono i pilastri su cui da sempre Cartiera Confalone fonda la sua condotta: l'azienda inserita nel tessuto economico locale è una realtà che produce ricchezza e valorizza il territorio, offre lavoro e fa crescere il benessere generale rispettando le regole.

I Clienti che mettono in assortimento i prodotti di Cartiera Confalone e i consumatori che acquistano i prodotti a marchio Vit e Class sugli scaffali sanno di scegliere un'azienda seria e affidabile.





 **CARTIERA CONFALONE** S.p.A.

---

**Sede Legale** 84010 Maiori (SA) – Via S. Pietro, 147 **Cartiera** 83025 Montoro (AV) – Area PIP Torchiati-Chiusa  
**Cartotecnica e Uffici** 83025 Montoro (AV) – Via M. Citro, 1 – fraz. S. Bartolomeo  
**Telefono** +39 0825 503027 • **Fax** +39 0825 502169 • **Email** info@confalone.it • **www.confalone.it**